МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Утверждаю

Врио ректора Казаков Ю.М.

30.05.2022

Ученым советом университета Протокол № 5 om 30.05.2022

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки специалистов среднего звена

Нижнекамский химико-технологический институт (филиал) федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования "Казанский национальный исследовательский технологический университет"

		наименование образовательного учреждения (организации)	
	по спе	циальности среднего профессионального образования	
27.02.04	Автоматические систе	мы управления	
код	наименование специальности		
по программе базовой	подготовки	среднее общее образование	e
		Уровень образования, необходимый для приема на об	учение по ППССЗ
квалификация;	Техник		
форма обучения	Очная	Срок получения СПО по ППССЗ 2г 10м год на	чала подготовки по УП
профиль получаемого і	профессионального образова	ния	
		при реализации программы среднего общего образования	
Приказ об утверждении	οτ	07.05.2014 № 448	
		СОГЛАСОВАНО Директор НХТИ ФГБОУ ВО «КНИТУ»	И.Г. Ахметов
		Декан ПФ	Илу Е.С. Андреева
		Зав. кафедрой ИСТ	Ишу Н.В. Лежнева
		Ответственный за ППССЗ, разработчик учебного плана	<i>Миу</i> Н.В. Лежнева

1 Календарный учебный график

		Cei	нтя	ібрі	Ь	Ι.	_	Окт	ябр	Ь		Н	Юяб	брь	,			Де	каб	рь		_		Янв	арь	,		4	Рев	рал	Ъ	р		M	1ap	Т		_	Αı	прел	٦Ь	ż			Mai	й			Ин	онь		<u> </u>	- L	И	ЮЛЬ	,] .		Ar	згус	т		i
Курс	1 - 7	8 - 14	ďΕ	15 - 21	- 1	4	12		13 - 19	- 07	Ţ.	3 - 9	- 1		1	24 - 30	- 1		- 7		22 - 28	<u>a</u>	5 - 11		12 - 10	19 -	26 янв - 1 фе	2-8	.			ев - 1 ма		9 - 15	- 1		6	30 мар - 5 ап	6 - 12	13 - 19	20 - 26	3 Ma	4 - 10	11 17					8 - 14				CITY CA	9 - 17			27 июл -2 авг	6	- 1		1		
	1	. 72	2	3	4	5	(5	7	8	9	10	1:	1	12	13	14	1	5	6	17	18	19	9 2	0	21	22	23	3 2	24	25	26	27	7 28	3 2	29	30	31	32	33	34	35	36	6 3	37	38	39	40	41	42	43	3 4	4 4	15	46	47	48	49	50	0 5	1 5	52	ı
I																								:	:	=	=																					::	0	0	0	() :	=	=	=	=	=	: =	: =	=	=	ĺ
п																								:	:	=	=	8		8	8	8																::	8	8	8	8	3 :	=	=	=	=	=	: =	: =	=	=	ĺ
III																					::	=	=	: =	=[8		8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	Χ	Х	X	()	X	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	II	I *	٠ :	*	*	*	*	*	*	: ;	*	*	ĺ
Обоз	на	че	ния	я:					Обу	/че	ние	по	ди	СЦИ	ипл	ина	ми	ме	жди	1СЦІ	ипл	ина	рнь	ым н	сурс	сам	1			0	yι	небі	ная	пра	кті	ика															Δ		Под	וסחן	гов	ка	к го	суд	арст	гве	нно	ой и	то

Обозначения:		Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам
	Г	Проможитонная аттостания

8 Производственная практика (по профилю специальности)

III Государственная итоговая аттестация

= Каникулы

Х Производственная практика (преддипломная)

* Неделя отсутствует

2 Сводные данные по бюджету времени

													Пр	актики					ГИ	1A				
Курс	Обуч	чение по дис	циплинам и	и междисципл	іинарным ку	/рсам	Промежу	точная атт	естация	Учебна	я практ	ика	практика	одствен (по про альност	филю		одственн актика µпломна		Подго-□ товка	Прове-□ дение	Каникулы	Всего	Студентов	Групп
	Вс	его	1	сем	2 0	сем	Всего	1 сем	2 сем	Всего	1 сем	2 сем	Всего	1 сем	2 сем	Всего	1 сем	2 сем						
	нед.	час. обяз. уч. занят ий	нед.	час. обяз. уч. занят ий	нед.	час. обяз. уч. занятий	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.		
I	36	1296	19	684	17	612	2	1	1	4		4									10	52	15	1
II	32	1152	19	684	13	468	2	1	1				8		8						10	52	15	1
III	18	648	16	576	2	72	1	1					11		11	4		4	5	1	3	43	15	1
Всего	86	3096	54	1944	32	1152	5	3	2	4		4	19		19	4		4	5	1	23	147		

		4	Рормы	проме	жуточн	ой аттес	тации				Уч	ебная на	грузка о	бучающи	хся, ч.						P	аспред	еление		рсам и	семест	грам	
	Наименование циклов,												(Обязателі	ьная								(Курс Семест				
	разделов,			1	Ϋ́	JTP			<u> </u>	(.п.)	Z			в то	м числе			EKT (19 не				
Индекс	дисциплин,	1ены	эты	. зачеты	эоди	pa6	ые ра	Пие	альн	.р.+и	ьтаци		ОКИ	R	ВИ.		тир.	. проек в с.р.)				чая		В	том чи	сле		оект
	профессиональных модулей, МДК, практик	Экзамены	Зачеты	Диффер.	Курсовые проекты	Курсовые работы	Контрольные работы	Другие	Максимальная	Самост.(с.р. +и.п.)	Консультации	Всего	Лекции, уроки	Пр. занятия	Лаб. занятия	Семинар.	Курс. проектир.	Индивид. I (входит в	Максим.	Самост.	Консульт.	Обязательная	Лекции, уроки	Пр. занятия	Лаб. занятия	Семинар. занятия	Курс. проектир.	Индивид. проект
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	12	14	15	17	18	19	20	23	26	27	28	29	30	31	32	33	34	37	40
ПП	ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА	21	19	9	3				4644	1368	180	3096	1167	644	1076		209		1026	312	30	684	247	266	171			
			1		1			1	ı	1	1				1	ı	ı								1			
огсэ	Общий гуманитарный и социально-экономический учебный цикл	1	6	1					799	279	16	504	57	447					383	126	10	247	38	209				
0ГСЭ.01	Основы философии		1						72	11	4	57	19	38					72	11	4	57	19	38				
0ГСЭ.02	История		1						72	13	2	57	19	38					72	13	2	57	19	38				
0ГСЭ.03	Иностранный язык	2	1						259	71	8	180		180					163	64	4	95		95				
0ГСЭ.04	Физическая культура		15	6					344	172		172		172					76	38		38		38				
0ГСЭ.05	Основы социологии и политологии		3						52	12	2	38	19	19														
*																												
EH	Математический и общий естественнонаучный учебный цикл	4	4						825	262	27	536	235	57	244				527	150	16	361	171	57	133			
EH.01	Математика	1							139	40	4	95	38	57					139	40	4	95	38	57				
EH.02	Компьютерное моделирование		2						51	11	6	34	17		17													
EH.03	Экологические основы природопользования		4						42	2	1	39	13		26													
EH.04	Физика	1							180	62	4	114	57		57				180	62	4	114	57		57			
EH.05	Химия	1							100	20	4	76	38		38				100	20	4	76	38		38			
EH.06	Информатика	1							108	28	4	76	38		38				108	28	4	76	38		38			
EH.07	Процессы и аппараты химических технологий		2						100	47	2	51	17		34													
EH.08	Вычислительная математика		2						105	52	2	51	17		34													
*																												
П	Профессиональный учебный цикл	16	9	8	3				3020	827	137	2056	875	140	832		209		116	36	4	76	38		38			
ОП	Общепрофессиональные дисциплины	8	9						1561	429	52	1080	508	140	432				116	36	4	76	38		38			
ОП.01	Инженерная графика	1							116	36	4	76	38		38				116	36	4	76	38		38			

ОП.02	Электротехника		2					108	38	2	68	34		34								
ОП.03	Метрология, стандартизация и сертификация	3						108	28	4	76	38		38								
ОП.04	Техническая механика	2						92	20	4	68	34	34									
ОП.05	Охрана труда		3					98	39	2	57	38	19									
ОП.06	Материаловедение		3					54	14	2	38	19	19									
ОП.07	Экономика отрасли		2					81	28	2	51	17	34									
ОП.08	Электронная техника	3						108	28	4	76	38		38								
ОП.09	Электрические машины		3					108	30	2	76	38		38								
ΟΠ.10	Менеджмент		2					63	10	2	51	17	34									
ОП.11	Электротехнические измерения		3					108	30	2	76	38		38								
ОП.12	Безопасность жизнедеятельности		3					105	27	2	76	38		38								
ОП.13	Основы теории автоматического управления	3						105	44	4	57	19		38								
ОП.14	Технологические измерения и приборы отрасли	3						54	12	4	38	19		19								
ОП.15	Автоматизация технологических процессов и производств	4						49	6	4	39	13		26								
ОП.16	Программирование и основы алгоритмизации	2						154	29	6	119	51		68								
ОП.17	Микропроцессоры и микроконтроллеры в системах управления		3					50	10	2	38	19		19								
*																						
*																						
ПΜ	Профессиональные модули	8		8	3			1459	398	85	976	367		400		209						
		8		8	3			1459	398	85	976	367		400		209						
ПМ	Организация работ по монтажу и наладке																					
	Организация работ по монтажу и наладке электронного оборудования и	8		2	3			1459	398 170	85 25	976	367		156		209 65						
ПМ	Организация работ по монтажу и наладке																					
ПМ	Организация работ по монтажу и наладке электронного оборудования и систем автоматического управления																					
ПМ	Организация работ по монтажу и наладке электронного оборудования и систем автоматического управления Технология монтажа и наладки электронного оборудования и систем																					
ПМ.01	Организация работ по монтажу и наладке электронного оборудования и систем автоматического управления Технология монтажа и наладки электронного оборудования и систем автоматического управления Технология монтажа и	3			1			559	170	25	364	143		156		65						
ПМ.01 МДК.01.01	Организация работ по монтажу и наладке электронного оборудования и систем автоматического управления Технология монтажа и наладки электронного оборудования и систем автоматического управления Технология монтажа и наладки электронного	3			1			559 336	170	25	364	143		156		65						
ПМ.01	Организация работ по монтажу и наладке электронного оборудования и систем автоматического управления Технология монтажа и наладки электронного оборудования и систем автоматического управления Технология монтажа и наладки электронного оборудования электронного оборудования электронной части станков с числовым	3			1			559	170	25	364	143		156		65						
ПМ.01 МДК.01.01	Организация работ по монтажу и наладке электронного оборудования и систем автоматического управления Технология монтажа и наладки электронного оборудования и систем автоматического управления Технология монтажа и наладки электронного оборудования электронного оборудования электронной части станков с числовым программным управлением (ЧПУ)	3			1			559 336	170	25	364	143		156		65						
ПМ.01 МДК.01.01 МДК.01.02	Организация работ по монтажу и наладке электронного оборудования и систем автоматического управления Технология монтажа и наладки электронного оборудования и систем автоматического управления Технология монтажа и наладки электронного оборудования электронного оборудования электронной части станков с числовым программным управлением	3			1			559 336	170	25	364	143		156		65						
ПМ.01 МДК.01.01 МДК.01.02	Организация работ по монтажу и наладке электронного оборудования и систем автоматического управления Технология монтажа и наладки электронного оборудования и систем автоматического управления Технология монтажа и наладки электронного оборудования электронного оборудования электронной части станков с числовым программным управлением (ЧПУ) Технические средства	4			1			336 108	170 124 26	25 17 4	364 195 78	65		156 65 39		65						
ПМ.01 МДК.01.01 МДК.01.02	Организация работ по монтажу и наладке электронного оборудования и систем автоматического управления Технология монтажа и наладки электронного оборудования и систем автоматического управления Технология монтажа и наладки электронного оборудования электронного оборудования электронной части станков с числовым программным управлением (ЧПУ) Технические средства	4			1			336 108	170 124 26	25 17 4	364 195 78	65		156 65 39		65						
ПМ ПМ.01 МДК.01.01 МДК.01.02 МДК.01.03 МДК* УП*	Организация работ по монтажу и наладке электронного оборудования и систем автоматического управления Технология монтажа и наладки электронного оборудования и систем автоматического управления Технология монтажа и наладки электронного оборудования электронного оборудования электронной части станков с числовым программным управлением (ЧПу) Технические средства автоматизации	4		2	1	РП	час	559 336 108	170 124 26	25 17 4	364 195 78	143 65 39		156 65 39 52	4	65	час		нед			
ПМ.01 МДК.01.01 МДК.01.02 МДК.01.03 МДК*	Организация работ по монтажу и наладке электронного оборудования и систем автоматического управления Технология монтажа и наладки электронного оборудования и систем автоматического управления Технология монтажа и наладки электронного оборудования электронного оборудования электронной части станков с числовым программным управлением (ЧПУ) Технические средства	4			1	РП	час	336 108	170 124 26	25 17 4	364 195 78	65		156 65 39 52	4 4	65	час		нед			

ПП*																				
ПМ.01.ЭК	Квалификационный экзамен																			
	Всего часов с учетом практик						847			652										
ПМ.02	Эксплуатация электронного оборудования и систем автоматического управления	2	1	1			391	111	24	256	96	96		64						
МДК.02.01	Технология эксплуатации электронного оборудования и систем автоматического управления	5		5			283	77	14	192	64	64		64						
МДК.02.02	Технология эксплуатации электронного оборудования электронной части станков с ЧПУ	5					108	34	10	64	32	32								
МДК*																				
УП*																				
ПП.02.01	Производственная практика		6		РΠ	час	216			216	нед	ϵ	5		час		нед			
ПП*																				
ПМ.02.ЭК	Квалификационный экзамен																			
	Всего часов с учетом практик						607			472					•		•			
ПМ.03	Организация технического обслуживания и ремонта электронного оборудования и систем автоматического управления	2	1	1			409	99	22	288	96	112		80						
МДК.03.01	Теоретические основы технического обслуживания и ремонта электронного оборудования и систем автоматического управления	5		5			301	65	12	224	64	80		80						
	Теоретические основы																			
мдк.03.02	технического обслуживания и ремонта электронного оборудования электронной части станков с ЧПУ	5					108	34	10	64	32	32								
мдк.03.02 мдк*	технического обслуживания и	5					108	34	10	64	32	32								
	технического обслуживания и	5					108	34	10	64	32	32								
мдк*	технического обслуживания и	5	6		РП	час	108 72	34	10	72	32	32	2		час		нед			
мдк* УП*	технического обслуживания и ремонта электронного оборудования электронной части станков с ЧПУ	5	6		РП	час		34	10				2		час		нед			
МДК* УП* ПП.03.01	технического обслуживания и ремонта электронного оборудования электронной части станков с ЧПУ	5	6		РП	час		34	10				2		час		нед			

ПМ.04	Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих	1	4			100	18	14	68	32	36								
МДК.04.01	Выполнение работ по профессии 18494 Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике		6			50	8	8	34	16	18								
МДК.04.02	Выполнение работ по профессии 14919 Наладчик контрольно-измерительных приборов и автоматики		6			50	10	6	34	16	18								
МДК*																			
УП.04.01	Учебная практика		2	РΠ	час	144			144	нед		4	Ч	ac		нед			
УП*	·																		
ПП.04.01	Производственная практика		6	РΠ	час	108			108	нед		3	Ч	ac		нед			
ПП*																			
ПМ.04.ЭК	Квалификационный экзамен	6																	
	Всего часов с учетом практик					352			320				•		•				
ПМ*		J																	
	Учебная и производственная (по профилю специальности) практики				час	828			828	нед		23	час			нед			
	Учебная практика				час	144			144	нед		4	час			нед			
	Концентрированная				час	144			144	нед		4	час			нед			
	Рассредоточенная				час					нед			час			нед			
	Производственная (по профилю специальности) практика				час	684			684	нед		19	час			нед			
	Концентрированная				час	684			684	нед		19	час			нед			
	Рассредоточенная				час					нед			час			нед			
пдп	ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА (ПРЕДДИПЛОМНАЯ)			РΠ	час	144			144	нед		4	Ч	ac		нед			
	Итоговая аттестация				час	216			216	нед		6	Ч	ac		нед			
	Подготовка выпускной квалификационной работы				час	180			180	нед		5	ч	ac		нед			
	Защита выпускной квалификационной работы				час	36			36	нед		1	Ч	ac		нед			

																			Кур	c 2														Курс					
				Семес										Семест	-									Семес	-									Семес					
				17 н	ед				T =					19 н	ед				—					13 н	ед				-					16 ⊦	ед				-
			Ная		ВТ	ом чис	ле		oek				ная		ВТ	ом чис	сле		оек				ная		ВТ	ом чис	ле		oek			,.	ная		В 1	том чи	сле		oek
Максим.	Самост.	Консульт.	Обязательная	z -	Пр. занятия	~	œ ₹	. é	Индивид. проект	Максим.	Самост.	Консульт.	Обязательная	z -	ВИТ	~	주 전	. dи	Индивид. проект	Максим.	Самост.	Консульт.	Обязательная	z -	КИТ	~	д. К	. ф	Индивид. проект	Максим.	Самост.	Консульт.	Обязательная	z, -	ТИЯ	됸	д. М	· 호	Индивид. проект
Mak	CaM	OHC		Лекции, уроки	заня]a6. JTRH	HE HE HE HE HE HE HE HE	S Y E	1BNZ	Мак	CaM	ОНС	язат	Лекции, уроки	заня	Лаб. занятия	ANN THE	ypc	1ВИД	Mak	CaM	ОНС	язат	Лекции, уроки	зану	Лаб. занятия	ANK TRE	S PC	1ВИД	Мак	Сам	онс	язат	Лекции, уроки	заня	Лаб. занятия	Семинар. занятия	y bc	1ВИД
			90] _М	ا ن.ط	Лаб. занятия	Gel Sa	 x 6	<u>‡</u>			×	90	를 ^도	Пр. занятия	33	Sa Se	Курс. проектир.	ΊΗДΙ			~	90	- N	Пр. занятия	38	Sa Se	Курс. проектир.	ΉĀ			×	90	Ле	Пр. занятия	38	Cel	Курс. проектир.	五十
41	42	43	44	45	46	47	48	51	54	55	56	57	58	59	60	61	62	65	68	69	70	71	72	73	74	75	76		82	83	84	85	86	87	88	89	90		96
918	276	30	612	204	221	187				1026	312	30	684	323	95	266				702	204	30	468	169	26	208		65		864	242	46	576	192	32	208		144	
164	41	4	119		119					128	50	2	76	19	57					52	26		26		26					64	32		32		32				
96	7	4	85		85																																		
68	34		34		34					76	38		38		38					52	26		26		26					64	32		32		32				
										52	12	2	38	19	19																								
256	110	10	136	51		85														42	2	1	39	13		26													
51	11	6	34	17		17																																	
																				42	2	1	39	13		26													
100	47	2	51	17		34																															4-4		
105	52	2	51	17		34																																	
498	125	16	357	153	102	102				898	262	28	608	304	38	266				608	176	29	403	156		182		65		800	210	46	544	192		208		144	
498	125	16	357	153	102	102				898	262	28	608	304	38	266				49	6	4	39	13		26													
400	20	_		2.4																																			
108	38	2	68	34		34				100			7.0																								4-4		
03	20	1	60	24	24					108	28	4	76	38		38																							
92	20	4	68	34	34					98	39	2	57	38	19																								
										54	14	2	38	19	19																								
81	28	2	51	17	34					37	17		30	19	19																								
31		_	31		J 1					108	28	4	76	38		38																							
										_50			. •	L																									

								108	30	2	76	38	38																		
63	10	2	51	17	34																										
								108	30	2	76	38	38																		
								105	27	2	76	38	38																		
								105	44	4	57	19	38																		
								54	12	4	38	19	19																		
															49	6	4	39	13		26										
154	29	6	119	51		68																	+								
13.		Ū	113	31		00			40	_	20	10	10																		
								50	10	2	38	19	19																		
															559	170	25	364	143		156	65	80	n 2	10	46	544	192	208	144	
															339	1/0	23	304	143		130	03	80	2.	10	10	J TT	132	200	144	
															559	170	25	364	143		156	65									
															336	124	17	195	65		65	65									
																										-					
															108	26	4	78	39		39										
															115	20	4	91	39		52										
-																															
						ı															ı										
ча				нед				ча				нед				нас			нед					час				нед			
ча	AC .			нед				ча	IC			нед			U	нас		144	нед	4				час				нед			
	l .			1					1										_												
																							39	1 1	11	24	256	96	96	64	
																							28	3 7	7	14	192	64	64	64	
																							10	18 3	4	10	64	32	32		
					-		 	 						 		-						 							 	-	

час нед	час	нед	час	нед	час	нед
					409 99 22 2	288 96 112 80
					301 65 12 2	224 64 80 80
					108 34 10	64 32 32
час нед	час	нед	час	нед	час	нед
час 144 нед 4	час	нед	час	нед	час	нед
час 144 нед 4	час	нед	- Yac	нед	час	нед

час		144	нед	4	час			нед	час		2	288	нед	8	час			нед	
час		144	нед	4	час			нед	час				нед		час			нед	
час		144	нед	4	час			нед	час				нед		час			нед	
час			нед		час			нед	час				нед		час			нед	
			•		•		•												
час			нед		час			нед	час		2	288	нед	8	час			нед	
час			нед		час			нед	час		2	288	нед	8	час			нед	
час			нед		час			нед	час				нед		час			нед	
час			нед		час	:		нед	ча	ас			нед		42	ic		нед	
час			нед		час			нед	ча	ас			нед		ча	ic		нед	
час			нед		час			нед	ча	ac			нед		ча	nc		нед	
час	:		нед		час	:		нед	ча	ас			нед		ча	ic		нед	

	Семестр 6														
	2 нед														
			K			ом чис	ле		eKT						
ÄΜ.	ÖCT.	Консульт.	Обязательная	1,		1		p.	от Индивид. проект						
Максим.	Самост.	(онс)	язат	Лекции, уроки	Пр. занятия	Лаб. занятия	Семинар. занятия	Курс. проектир.	ивид						
					Пр.				Инд						
97	98	99	100	101	102	103	104	107	110						
108	22	14	72	32	4	36									
8	4		4		4										
0	7		7		7										
8	4		4		4										
100	10	1.1	68	22		20									
100	18	14	80	32		36									

100	18	14	68	32	36		
ча				нед			
ча	С			нед			

час		нед			

ча	С		216	нед	6			
ча	С		72	нед	2			
100	18	14	68	32		36		
	18	14				36		
	18	14				36		
100			68	32				
100			68	32				
100	8	8	68	32		18		
100 50 50	8 10	8	68	32 16 16		18		
100	8 10	8	68	32		18		
100 50 50	8 10	8	68	32 16 16		18		
100 50 50	8 10 c	8	68	32 16 16	3	18		
100 50 50	8 10 c	8	68 34 34	32 16 16		18		
100 50 50	8 10 c	8	68 34 34	32 16 16		18		
100 50 50	8 10 c	8	68 34 34	32 16 16		18		

час			396	нед		11					
час				нед							
час				нед							
час				нед							
час			396	нед		11					
час			396	нед		11					
час				нед							
ча	С		144	нед	4						
ча	С	216 не		нед	6						
ча	С		180	нед	5						
ча	С		36	нед	1						

OK 1	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
OK 2	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.
OK 3	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.
OK 4	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.
OK 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
OK 6	Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.
OK 7	Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), за результат выполнения заданий.
OK 8	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.
OK 9	Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.
ПК 1.1	Составлять схемы специализированных узлов, блоков, устройств и систем автоматического управления.
ПК 1.2	Обеспечивать выполнение электро- и радиомонтажных работ электронного оборудования и систем автоматического управления.
ПК 1.3	Выполнять работы по наладке электро- и радиомонтажных работ электронного оборудования и систем автоматического управления.
ПК 2.1	Выполнять работы по эксплуатации электронного оборудования и систем автоматического управления с учетом специфики технологического процесса.
ПК 2.2	Контролировать и анализировать функционирование параметров систем в процессе эксплуатации.
ПК 2.3	Снимать и анализировать показания приборов.
ПК 3.1	Диагностировать электронное оборудование и системы автоматического управления.
ПК 3.2	Производить ремонт электронного оборудования и систем автоматического управления.
ПК 3.3	Обеспечивать тестовую проверку, профилактический осмотр, регулировку, техническое обслуживание и небольшой ремонт компьютерных и периферийных устройств.

огсэ	Общий гуманитарный и социально- экономический учебный цикл	OK 1	OK 2	ок з	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9			
ОГСЭ.01	Основы философии	OK 1	OK 2	ОК 3	OK 4	OK 5	OK 6	OK 7	OK 8	OK 9			
ОГСЭ.02	История	OK 1	OK 2	ОК 3	OK 4	OK 5	ОК 6	OK 7	OK 8	ОК 9			
ОГСЭ.03	Иностранный язык	OK 1	OK 2	ОК 3	OK 4	OK 5	ОК 6	OK 7	OK 8	OK 9			
ОГСЭ.04	Физическая культура	OK 2	OK 3	OK 4	OK 5	ОК 6	OK 7	OK 8	OK 9				
ОГСЭ.05	Основы социологии и политологии	OK 1	OK 3	ОК 6	OK 7	OK 8	ОК 9						
ЕН	Математический и общий	OK 2	OK 3	ОК 4	OK 5	OK 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3
	естественнонаучный учебный цикл	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3									
EH.01	Математика	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3			
EH.02	Компьютерное моделирование	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3			
EH.03	Экологические основы природопользования	OK 2	OK 3	OK 4	OK 5								
EH.04	Физика	OK 9	ПК 1.1	ПК 3.1									
EH.05	Химия	OK 3											
EH.06	Информатика	OK 4	OK 5	OK 8									
EH.07	Процессы и аппараты химических технологий	OK 9	ПК 2.2										
EH.08	Вычислительная математика	OK 2	OK 3	OK 5									
		014.4	014.0	014.0	014.4	014 =	014.6	014 =	014.0	014.0			
ОП	Общепрофессиональные дисциплины	OK 1	OK 2	OK 3	OK 4	OK 5	OK 6	OK 7	OK 8	OK 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
		ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3	FILL	FIGO.	FI(2 2	EIG O O	FIGO.	EIG O O
ОП.01	Инженерная графика	OK 1	OK 2	OK 6	OK 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2
		ПК 3.3	014.0	016.6	014.0	TIK 4 4	FIG. 4. D	EIG 4 D	EIG 2 d	FI4 2 2	EIG O O	FIG. 2.4	F14.0.0
ОП.02	Электротехника	OK 1	OK 2	OK 6	OK 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2
		ПК 3.3	011.0	011.5	011.0		=14.4.5	=14.4.0	=14.0			=14.5 /	
ОП.03	Метрология, стандартизация и сертификация	OK 1	OK 2	OK 6	OK 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2
		ПК 3.3											
ОП.04	Техническая механика	OK 1	OK 2	OK 6	OK 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2
		ПК 3.3											
ОП.05	Охрана труда	OK 2	OK 3	OK 7	OK 8								
ОП.05 ОП.06	Охрана труда Материаловедение		OK 2	OK 7 OK 6	OK 9	ПК 1.1							
ОП.06	Материаловедение	OK 2				ПК 1.1 ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2
		OK 2 OK 1	OK 2	OK 6	OK 9		ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2
ОП.06 ОП.07	Материаловедение Экономика отрасли	OK 2 OK 1 OK 1	OK 2	OK 6	OK 9		ПК 1.2 ПК 1.2	ПК 1.3 ПК 1.3	ПК 2.1 ПК 2.1	ПК 2.2 ПК 2.2	ПК 2.3 ПК 2.3	ПК 3.1 ПК 3.1	ПК 3.2 ПК 3.2
ОП.06	Материаловедение	ОК 2 ОК 1 ОК 1 ПК 3.3	OK 2 OK 2	OK 6	OK 9 OK 9	ПК 1.1							
ОП.06 ОП.07 ОП.08	Материаловедение Экономика отрасли Электронная техника	ОК 2 ОК 1 ОК 1 ПК 3.3 ОК 1	OK 2 OK 2	OK 6	OK 9 OK 9	ПК 1.1							
ОП.06 ОП.07	Материаловедение Экономика отрасли	ОК 2 ОК 1 ОК 1 ПК 3.3 ОК 1 ПК 3.3	OK 2 OK 2 OK 2	OK 6 OK 6	OK 9 OK 9	ПК 1.1 ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2
ОП.06 ОП.07 ОП.08	Материаловедение Экономика отрасли Электронная техника	ОК 2 ОК 1 ОК 1 ПК 3.3 ОК 1 ПК 3.3	OK 2 OK 2 OK 2	OK 6 OK 6	OK 9 OK 9	ПК 1.1 ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2
ОП.06 ОП.07 ОП.08 ОП.09 ОП.10	Материаловедение Экономика отрасли Электронная техника Электрические машины Менеджмент	OK 2 OK 1 OK 1 ПК 3.3 OK 1 ПК 3.3 OK 1 ПК 3.3	OK 2 OK 2 OK 2 OK 2	OK 6 OK 6 OK 6	OK 9 OK 9 OK 9	ПК 1.1 ПК 1.1	ПК 1.2 ПК 1.2	ПК 1.3 ПК 1.3	ПК 2.1 ПК 2.1	ПК 2.2 ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2
ОП.06 ОП.07 ОП.08 ОП.09	Материаловедение Экономика отрасли Электронная техника Электрические машины	OK 2 OK 1 OK 1 ПК 3.3 OK 1 ПК 3.3 OK 1 ПК 3.3 OK 1 ПК 3.3	OK 2 OK 2 OK 2 OK 2 OK 2	OK 6 OK 6 OK 6 OK 6 OK 6	OK 9 OK 9 OK 9 OK 9 OK 9	ПК 1.1 ПК 1.1 ПК 1.1 ОК 5	ПК 1.2 ПК 1.2 ОК 6	ПК 1.3 ПК 1.3	ПК 2.1 ПК 2.1 ОК 8	ПК 2.2 ПК 2.2 ОК 9	ПК 2.3 ПК 2.3	ПК 3.1 ПК 3.1	ПК 3.2

		1	i	ı	1	Í	ı	ı	1	i	1	1	i
		ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3						
ОП.13	Основы теории автоматического управления	ПК 1.1											
ΟΠ.14	Технологические измерения и приборы отрасли	OK 2	OK 4	OK 8	OK 9	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1		
ОП.15	Автоматизация технологических процессов и производств	OK 1	OK 2	OK 8	OK 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 2.1				
ОП.16	Программирование и основы алгоритмизации	OK 5	OK 9	ПК 3.1	ПК 3.3								
ΟΠ.17	Микропроцессоры и микроконтроллеры в системах управления	OK 2	OK 8	ОК 9	ПК 1.1								
ПМ	Профессиональные модули												
	Организация работ по монтажу и	ОК 1	ОК 2	ок з	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	OK 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
ПМ.01	наладке электронного оборудования и систем автоматического управления	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1								
МДК.01.01	Технология монтажа и наладки электронного оборудования и систем автоматического управления	OK 2	OK 3	OK 4	OK 5	OK 6	OK 7	OK 8	OK 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	
МДК.01.02	Технология монтажа и наладки электронного оборудования электронной части станков с числовым программным управлением (ЧПУ)	OK 2	OK 3	OK 4	OK 5	ОК 6	OK 7	OK 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	
МДК.01.03	Технические средства автоматизации	OK 2	OK 8	ОК 9	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1			
ПП.01.01	Производственная практика	OK 1	OK 2	ОК 3	OK 4	OK 5	OK 6	OK 7	OK 8	OK 9	ПК 1.1	ПК 1.2	
ПП.01.02	Производственная практика	OK 1	OK 2	ОК 3	OK 4	OK 5	OK 6	OK 7	OK 8	OK 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
ПМ.02	Эксплуатация электронного оборудования и систем автоматического управления	ОК 1	ОК 2	ок з	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3
МДК.02.01	Технология эксплуатации электронного оборудования и систем автоматического управления	OK 2	OK 3	OK 4	OK 5	OK 6	OK 7	OK 8	ОК 9	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	
МДК.02.02	Технология эксплуатации электронного оборудования электронной части станков с ЧПУ	OK 2	OK 3	OK 4	OK 5	OK 6	OK 7	OK 8	ОК 9	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	
ПП.02.01	Производственная практика	OK 1	OK 2	OK 3	OK 4	OK 5	OK 6	OK 7	OK 8	OK 9	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3
ПМ.03	Организация технического обслуживания и ремонта электронного оборудования и систем автоматического управления	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3
МДК.03.01	Теоретические основы технического обслуживания и ремонта электронного оборудования и систем автоматического управления	OK 1	OK 2	OK 3	OK 4	ОК 5	ОК 6	OK 7	OK 8	ОК 9	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3
МДК.03.02	Теоретические основы технического обслуживания и ремонта электронного оборудования электронной части станков с ЧПУ	OK 1	OK 2	ОК 3	OK 4	OK 5	ОК 6	OK 7	OK 8	ОК 9	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3
ПП.03.01	Производственная практика	OK 1	OK 2	OK 3	OK 4	OK 5	OK 6	OK 7	OK 8	OK 9	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3
	B												
ПМ.04	Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих	ОК 1 ПК 2.1	ОК 2 ПК 2.2	ОК 3 ПК 2.3	ОК 4 ПК 3.1	ОК 5 ПК 3.2	ОК 6 ПК 3.3	OK 7	OK 8	OK 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
МДК.04.01	Выполнение работ по профессии 18494 Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике	OK 1	OK 8	OK 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.2			

МДК.04.02	Выполнение работ по профессии 14919 Наладчик контрольно-измерительных приборов и автоматики	OK 8	OK 9	ПК 1.3	ПК 2.2	ПК 3.1	ПК 3.3						
VII 04 01	Wiebling Sparting	OK 1	OK 2	OK 3	OK 4	OK 5	OK 6	OK 7	OK 8	OK 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
УП.04.01	Учебная практика	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3						
TT 04 01		OK 1	OK 2	OK 3	OK 4	OK 5	OK 6	OK 7	OK 8	OK 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
ΠΠ.04.01	Производственная практика	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3						
000	ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА	OK 1	OK 2	ОК 3	OK 4	OK 6	OK 7	OK 8	OK 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 2.1
пдп	(ПРЕДДИПЛОМНАЯ)	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3							
	14	OK 1	OK 2	ОК 3	OK 4	OK 5	OK 6	OK 7	OK 8	OK 9	ΠK 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
	Итоговая аттестация	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3						
	Подготовка выпускной квалификационной работы	OK 1	OK 2	OK 3	OK 4	OK 5	OK 6	OK 7	OK 8	OK 9	ПК 1.1		
	2	OK 1	OK 3	OK 5	OK 6	OK 7	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3
	Защита выпускной квалификационной работы	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3									