

## АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ

### **Б1.В.05 «Оборудование заводов основного органического и нефтехимического синтеза»**

по направлению подготовки: 18.03.01 «Химическая технология»

по профилю подготовки: «Химическая технология органических веществ»

Квалификация выпускника бакалавр

Выпускающая кафедра: кафедра нефтехимического синтеза

Кафедра-разработчик рабочей программы кафедра нефтехимического синтеза

#### ***1. Цели освоения дисциплины***

Целями освоения дисциплины Б1.В.05 «Оборудование заводов основного органического и нефтехимического синтеза» являются:

- а) формирование знаний об оборудовании используемых на предприятиях органического и нефтехимического синтеза.
- б) формирование способности выполнять технические проекты производств органических веществ на основе исследования кинетики и термодинамики процессов в аппаратах различного типа, необходимых при выполнении выпускной квалификационной работы и самостоятельной профессиональной деятельности;
- в) формирование знаний о химическом производстве, объектах приёма, подготовки, синтеза, выделения, очистки, хранения сырья и продукции;
- г) обучение технологии получения знаний по методам расчетов материального и теплового балансов химико-технологических процессов и основных типов реакционного и разделительного оборудования;
- д) раскрытие сущности процессов, происходящих в аппаратах для разделения многокомпонентных смесей, в химических реакторах;
- е) формирование творческого мышления, способности объединять теоретические знания механизма основных процессов с последующей разработкой и обоснованием процессов и реакционной аппаратуры производства продуктов основного органического и нефтехимического синтеза.

#### ***2. Содержание дисциплины Б1.В.05 «Оборудование заводов основного органического и нефтехимического синтеза»***

Общая трудоемкость дисциплины для очной, очно-заочной, заочной, заочной на базе ВО ф.о составляет в 7с./7с./9с. - 9 / 8 / 4 зачетных единицы, 324 / 288 / 288 часов, в 8с./8с./10с. - 6 / 7 / 9 зачетных единицы, 216 / 252 / 252 часов.

В курс входят лекционные, практические занятия, контроль самостоятельной работы, самостоятельная работа.

#### ***3. В результате освоения дисциплины обучающийся должен:***

1) знать:

- а) профиль, специализацию и особенности структуры технологического объекта;
- б) технологическую схему и нормы технологического режима, технологических и производственных подразделений;
- в) правила безопасной эксплуатации оборудования технологических и производственных подразделений; стандарты, технические условия и другие руководящие материалы по эксплуатации технологического объекта.

2) уметь:

- а) осуществлять административно-техническое руководство эксплуатацией технологического объекта;
  - б) эффективно и безопасно эксплуатировать оборудование, здания и сооружения, закрепленные за технологическим объектом;
  - в) обеспечивать подготовку технологического оборудования к проверке и ремонту;
  - г) контролировать эксплуатацию технологического оборудования согласно требованиям норм технологического режима; повышать эффективность работы технологического оборудования объекта;
  - д) совершенствовать организацию труда и управления на технологическом объекте.
- 3) владеть:
- а) навыками организации работ по выполнению требований технологического регламента и норм эксплуатации технологического оборудования;
  - б) навыками внесения предложений по разработке планов проведения всех видов ремонта технологического оборудования;
  - в) навыками планирования мероприятий по повышению эффективности работы технологического объекта.

Зав. кафедрой



(подпись)

Т.Б. Минигалиев  
(Ф.И.О.)