

АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ

Б1.В.12 «Основы взаимозаменяемости, допуски и посадки»

(код)

(название дисциплины)

по направлению подготовки: 18.03.02 «Энерго- и ресурсосберегающие процессы в химической технологии, нефтехимии и биотехнологии»

(код)

(название направления)

по профилю/программе: «Машины и аппараты химических производств»

Квалификация выпускника: бакалавр

Выпускающая кафедра: машин и аппаратов химических производств

Кафедра-разработчик рабочей программы: машин и аппаратов химических производств

1. Цели освоения дисциплины

Установление взаимосвязи стандартизации с принципами и нормативными актами взаимозаменяемости, метрологии, технических измерений, систем управления качеством и сертификации.

2. Содержание дисциплины «Основы взаимозаменяемости, допуски и посадки»

Введение

Нормирование, методы и средства измерения и контроля отклонений формы, расположения, шероховатости и волнистости поверхностей деталей

Взаимозаменяемость гладких цилиндрических соединений.

Расчет допусков размеров, входящих в размерные цепи.

Взаимозаменяемость зубчатых и червячных передач

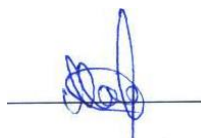
Взаимозаменяемость шпоночных и шлицевых соединений

Взаимозаменяемость резьбовых соединений

3. В результате освоения дисциплины обучающийся должен

- 1) Знать: а) типы и основные характеристики машиностроительного производства;
б) правила разработки, комплектации, оформления и обращения технологической документации.
- 2) Уметь: а) применять действующие нормы технологического проектирования технологических комплексов;
б) анализировать структуру действующих технологических комплексов.
- 3) Владеть: навыками применения норм технологического проектирования при разработке современных проектных решений механосборочных цехов

Зав. кафедрой МАХП



И.Н. Мадышев