

Аннотации программы производственной практики

Дисциплина	<u>Б2.В.02(П)</u>	<u>Производственная практика (практика по получению профессиональных умений и опыта профессиональной деятельности)</u>
Направление подготовки	<u>15.03.02</u>	<u>Технологические машины и оборудование</u>
Профиль	<u>Оборудование нефтегазопереработки</u>	
Квалификация (степень) выпускника	<u>бакалавр</u>	
Кафедра-разработчик рабочей программы	<u>Машины и аппараты химических производств</u>	

1. Цели освоения дисциплины

Целями освоения дисциплины Б2.В.02(П) «Производственная практика (практика по получению профессиональных умений и опыта профессиональной деятельности)» являются:

- получение профессиональных умений и опыта профессиональной работы в производственных условиях,
- сбор практического материала для выполнения курсового проекта по профилю обучения.

Основным способом проведения производственной практики обучающихся, с учетом расположения баз практик непосредственно на промышленной зоне города Нижнекамска, где расположено образовательное учреждение – Нижнекамский химико-технологический институт (филиал) ФГБОУ ВО «КНИТУ» является стационарная практика с отрывом от учебного процесса в институте.

2. Содержание дисциплины

Содержание производственной практики разрабатывается в соответствии с требованиями ОПОП ВО в рамках ФГОС ВО индивидуально на каждого обучающегося по утвержденной на заседании выпускающей кафедры МАХП форме.

Руководитель практики составляет рабочий график (план) проведения производственной практики, разрабатывает индивидуальные задания для обучающихся, выполняемые в период практики.

Рабочий график производственной практики включает следующие 5 разделов (этапов):

1. Организационный этап: – Прохождение вводного инструктажа, оформление пропуска и сопроводительных документов, обзорная экскурсия по предприятию.

2. Ознакомительный этап: – Изучение технологического регламента цеха и характеристики выпускаемой продукции. Мероприятия по безопасности жизнедеятельности. Техничко-экономические показатели производства.

3. Производственно-технический этап: – Изучение технологической схемы и технической характеристики оборудования узла. Выбор конструкционных материалов. Материальный баланс узла. Выявление недостатков и выработка рекомендаций по их устранению.

4. Проектно-конструкторский этап: – Сбор и изучение графического материала по основному оборудованию узла.

5. Обработка и анализ полученных данных: – Составление и обсуждение проекта отчета с представителем завода.

После прохождения сроков производственной практики, на заключительном этапе обучающиеся выполняют окончательное оформление разделов отчета, готовятся к публичной защите в день окончания срока производственной практики.

В результате освоения дисциплины обучающийся должен:

1) Знать: а) назначение, устройство, принцип действия основного оборудования и машин отрасли, а также пути совершенствования их технических и технологических показателей, направленных на снижение материальных и энергетических затрат на их эксплуатацию и ремонт;

б) о перспективных направлениях создания и внедрения новых видов машин и оборудования на отечественных и зарубежных предприятиях отрасли;

в) содержание и методику расчета и проектирования основного технологического оборудования и машин и их элементов, обеспечивающих заданную производительность и качество выпускаемой продукции;

г) технические средства для измерения, регулирования и оптимизации технологических параметров оборудования и машин на современных химических и нефтехимических производствах.

2) Уметь: а) проводить сравнительный анализ и исследования показателей работы оборудования и машин для оптимизации технико-экономических показателей за счет снижения материальных и энергетических затрат на их эксплуатацию;

б) выполнять технологические и прочностные расчеты оборудования и машин и их элементов по заданным параметрам: производительность, качественный состав, давление, температура и т.д.

в) пользоваться технической и нормативно-справочной литературой для выбора эффективного и надежного оборудования и машин и мониторинга технического состояния действующих машин и аппаратов;

г) пользоваться средствами современной вычислительной техники при выполнении сложных расчетов и проектировании типовой и специальной аппаратуры и машин.

3) Владеть: а) навыками по расчету и проектированию, выбору и обоснованию выбора основного оборудования и его элементов, обеспечивающих заданную производительность и качество выпускаемой химической и нефтехимической продукции;

б) методами сравнительного анализа основных показателей работы типового и специального оборудования отрасли с целью оптимизации режимов их работы;

в) навыками по организации безопасных условий работы действующего оборудования и машин на химических и нефтехимических предприятиях за счет надежных методов расчета и проектирования, и обеспечения своевременного мониторинга технических и технологических характеристик оборудования.

Зав. кафедрой МАХП
(выпускающая кафедра)


(подпись)

И.А. Сабанаев
(Ф.И.О.)