

Аннотация рабочей программы практики

Дисциплина (технологическая)	<u>Б2.В.01(П) Производственная практика</u> (проектно-технологическая) практика
Направление подготовки	<u>15.03.02 технологические машины и оборудование</u>
Профиль	<u>Оборудование нефтепереработки</u>
Квалификация (степень) выпускника	<u>бакалавр</u>
Факультет	<u>механический</u>
Кафедра разработчик рабочей программы	<u>Машины и аппараты химических производств</u>

Цель, вид практики, способ и форма ее проведения

1. Цель, вид практики, способ и форма ее проведения Целью производственной практики (технологической (проектно-технологической) практики) является получение профессиональных умений и опыта профессиональной работы в производственных условиях, а также для сбора практического материала для выполнения курсового проекта по профилю обучения.

1.1. Вид практики Производственная практика

1.2. Тип практики Технологическая (проектно-технологическая) практика

1.3. Способ проведения практики Стационарная и выездная Стационарной является практика, которая проводится в обучающей организации (далее – организация) либо в организации, расположенной на территории населенного пункта, в котором расположена организация. Выездной является практика, которая проводится вне населенного пункта, в котором расположена организация. Выездная производственная практика может проводиться в полевой форме в случае необходимости создания специальных условий для ее проведения.

1.4. Форма проведения практики дискретно: по типам практик – путем выделения в календарном учебном графике непрерывного периода учебного времени для проведения данного типа практики. Содержание практики

Программа производственной практики (технологической (проектно-технологической) практики) включает следующие 5 разделов (этапов):

1. Организационный этап.
2. Ознакомительный этап.
3. Производственно-технический этап.
4. Проектно-конструкторский этап.
5. Обработка и анализ полученных данных

№ п/п	Этап	Часов	
		2-х недельная практика	4-х недельная практика
1	Прохождение вводного инструктажа, оформление пропуска и сопроводительных документов, обзорная экскурсия по предприятию	4	8
2	Изучение технологического регламента цеха и характеристики выпускаемой продукции. Мероприятия по безопасности	30	60

	жизнедеятельности. Техничко-экономические показатели производства		
3	Изучение технологической схемы и технической характеристики оборудования узла. Выбор конструкционных материалов. Материальный баланс узла. Выявление недостатков и выработка рекомендаций по их устранению.	40	80
4	Сбор и изучение графического материала по основному оборудованию узла.	30	60
5	Составление и обсуждение проекта отчета с представителем завода.	4	8
Всего		108	216

В результате освоения дисциплины обучающийся должен:

Знать:

- а) правила разработки нормативно-технической документации;
- б) режимные и конструктивные характеристики технологического оборудования;
- в) методы оценки эффективности работы технологического оборудования.

Уметь:

- а) разрабатывать методические и нормативные материалы, техническую документацию;
- б) проводить организационно-технические мероприятия и опытно-конструкторские работы;
- в) оценивать эффективность работы технологического оборудования.

Владеть:

- а) навыками применения норм технологического проектирования при разработке новой техники и технологии;
- б) навыками выполнения сервисных работ;
- в) навыками реализации планов внедрения современных проектных решений.

Зав. кафедрой МАХП



И.Н. Мадышев