

АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ

ПМ.01 Организация работ по монтажу и наладке электронного оборудования и си-
(код) (название профессионального модуля)

стем автоматического управления

по направлению подготовки 27.02.04 Автоматические системы управления

Квалификация выпускника ТЕХНИК

Выпускающая кафедра: Информационных систем и технологий

1. Цели освоения профессионального модуля:

освоение студентами основного вида профессиональной деятельности: Организация работ по монтажу и наладке электронного оборудования и систем автоматического управления и соответствующих профессиональных и общих компетенций.

2. Содержание профессионального модуля «Организация работ по монтажу и наладке электронного оборудования и систем автоматического управления»

- МДК 01.01 Технология монтажа и наладки электронного оборудования и систем автоматического управления
- МДК 01.02 Технология монтажа и наладки электронного оборудования электронной части станков с числовым программным управлением (ЧПУ)
- МДК 01.03 Технические средства автоматизации
- ПП.01.01 Производственная практика
- ПП.01.02 Производственная практика

3. В результате освоения профессионального модуля обучающийся должен:

1) Знать:

- назначение электронного оборудования и систем автоматического управления;
- основные положения разработки и оформления конструкторской, технологической и другой нормативной документации;
- типы и конструктивные особенности средств автоматизации технологических процессов;
- технические требования, предъявляемые к электронному оборудованию и системам автоматического управления технологическими процессами;
- принципы выбора средств автоматизации технологических процессов;
- правила выполнения монтажа средств автоматизации технологических процессов;
- методы испытаний, правила и условия выполнения работ по наладке средств автоматизации технологических операций;
- правила разработки проектной, технической, технологической и эксплуатационной документации. требования нормативных и методических документов, регламентирующие вопросы организации технологического процесса;
- правила чтения конструкторской и технологической документации;
- нормативные требования по проведению монтажных работ;
- принципы действия и структурно-алгоритмичную организацию технологического процесса монтажа, основные понятия об измерениях;

2) Уметь:

- выявлять наиболее трудоемкие приемы основных и вспомогательных производственных процессов, осуществлять предмонтажную проверку элементной базы, средств измерений и систем автоматического управления;
- определять и анализировать основные параметры электронных схем, устанавливать по ним работоспособность устройств электронной техники;
- формулировать предложения по сокращению времени и затрат на производственные процессы, принимать, выбирать и обосновывать схемотехническое решение;

пользоваться единой системой конструкторской документации (далее - ЕСКД), ГОСТами, технической документацией и справочной литературой;

—оформлять конструкторскую, технологическую и другую техническую документацию в соответствии с требованиями ГОСТ;

—собирать электрические схемы и проверять их работу;

—измерять параметры электрической цепи;

—определять и анализировать основные параметры электронных схем, устанавливать по ним работоспособность устройств электронной техники;

—разрабатывать и оформлять документацию проектов автоматизации технологических процессов;

—осуществлять контроль правильности выполнения работ по монтажу, испытаниям, наладке и сдаче в эксплуатацию средств автоматизации технологических процессов согласно технической документации;

—использовать текстовые редакторы (процессоры), специальное программное обеспечение для создания и оформления технической документации;

—осуществлять сбор и анализ результатов оценки соответствия основных параметров технологических процессов требованиям нормативных документов и технических условий;

—читать конструкторскую и технологическую документацию;

—осуществлять предмонтажную проверку элементной базы, средств измерений и систем автоматического управления;

—осуществлять электро- и радиомонтаж,

—оценивать качество проведения монтажных работ;

—выполнять работы по наладке электронного оборудования и систем автоматического управления;

3) Владеть:

—проведения оценки и анализа средств измерения, приемов и методов работы, применяемых при выполнении технологических операций;

—разработки предложений по автоматизации технологических процессов разработки и моделирования схем автоматизации специализированных узлов, блоков, устройств и систем автоматического управления технологическими процессами;

—подготовки технической документации по эксплуатации и ремонту электронного оборудования и систем автоматического управления технологическими процессами, безопасному ведению работ при их обслуживании;

—проведения мониторинга основных параметров технологических процессов на соответствие требованиям нормативных документов и технических условий;

—организации и выполнения различных видов монтажа, испытаний, наладки и сдачи в эксплуатацию электронного оборудования и систем автоматического управления.

Зав. кафедрой ИСТ
(выпускающая кафедра)

(подпись)

О.В. Матухина
(Ф.И.О.)