

АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ

МДК 04.01 Выполнение работ по профессии 18494 Слесарь по контрольно-
(код) (название дисциплины)

измерительным приборам и автоматике

по направлению подготовки 27.02.04 Автоматические системы управления

Квалификация выпускника ТЕХНИК

Выпускающая кафедра: Информационных систем и технологий

1. Цели освоения дисциплины:

освоение обучающимися основного вида профессиональной деятельности «Выполнение работ по профессии 18494 Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике».

2. Содержание профессионального модуля «Выполнение работ по профессии 18494 Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике»

- Общие сведения о профессии Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике
- Общие сведения о системах автоматики и элементах ее составляющих
- Техника безопасности при выполнении электромонтажных работ

3. В результате освоения профессионального модуля обучающийся должен:

1) Знать:

- а) общие принципы функционирования контрольно-измерительных приборов и автоматики;
- б) основы измерения, регулирования, контроля и автоматического управления параметрами технологического процесса;
- в) основные положения разработки и оформления конструкторской, технологической и другой нормативной документации;
- г) нормативные требования по проведению монтажных работ;
- д) правила выполнения монтажа средств автоматизации технологических процессов;
- е) способы наладки и технологии выполнения наладки контрольно-измерительных приборов;
- ж) принципы построения автоматизированных систем управления технологическими процессами, типовые системы автоматического регулирования технологических процессов;
- з) основные этапы ремонтных работ;
- и) методы и средства контроля качества ремонтных работ;
- к) систему автоматической противоаварийной защиты, применяемой на производстве; нормы трудозатрат при выполнении настройки и ремонта оборудования;
- л) состояние и перспективы развития автоматизации технологических процессов;
- м) обязательные к применению нормативы охраны труда и технологической безопасности.

2) Уметь:

- а) выбирать тип контрольно-измерительных приборов и средств автоматизации под задачи производства и аргументировать свой выбор;
- б) регулировать параметры технологического процесса по показаниям контрольно-измерительных приборов и аппаратуры (КИП и А) вручную и дистанционно с использованием средств автоматизации;
- в) производить ремонт, сборку, проверку, регулировку, испытание, юстировку, монтаж и сдачу приборов;
- г) осуществлять сдачу после ремонта и испытаний КИП и А;
- д) ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности;
- е) обеспечивать безопасность труда при работе с приборами, системами автоматики.

3) Владеть:

а) навыками управления собственной профессиональной деятельностью, основанной на адаптации к мобильному рынку труда, индивидуальной стратегии профессионально-личностного развития в течение всей жизни;

б) методами предмонтажной проверки элементной базы, средств измерений и систем автоматического управления;

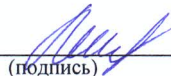
в) навыками организации и выполнения различных видов монтажа;

г) навыками проведения мониторинга основных параметров технологических процессов на соответствие требованиям нормативных документов и технических условий;

д) навыками контроля и анализа функционирования параметров электронного оборудования и систем автоматического управления в процессе эксплуатации;

е) навыками технического обслуживания и ремонта электронного оборудования и систем автоматического управления.

Зав. кафедрой ИСТ
(выпускающая кафедра)


(подпись)

О.В. Матухина
(Ф.И.О.)