

АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ

Б2.В.02(П) Производственная практика (преддипломная практика)

(код) (название дисциплины)

по направлению подготовки: 15.03.04 Автоматизация технологических процессов и производств

по профилю/программе: "Автоматизация технологических процессов и производств (по отраслям)"

Квалификация выпускника: БАКАЛАВР

Выпускающая кафедра Информационных систем и технологий

1. Вид практики, способ и форма ее проведения

Целями преддипломной практики являются закрепление знаний, умений, приобретаемых обучающимися в результате освоения теоретических курсов; получение профессиональных умений и опыта профессиональной деятельности.

Вид практики: производственная. Тип практики: преддипломная.

Способы проведения практики: стационарная, выездная.

Практика проводится дискретно – по видам практик путем выделения в календарном учебном графике непрерывного периода учебного времени для проведения преддипломной практики.

2. Содержание дисциплины «Производственная практика (преддипломная практика)»

Программа практики может состоять из этапов, приведенных в таблице.

| № п/п | Разделы (этапы) практики | Виды производственной работы, на практике вклю- чая самостоятельную работу студентов | | Часы | Формы текущего контроля |
|----------|-----------------------------|---|---------|------|-------------------------------|
| 1 | Подготовительный этап. | Производственный инструктаж, в т.ч. ин- структаж по технике безопасности. ознаком- ление с заданием практики | 1 день | 6 | Отчет по практике |
| 2 | Основной этап | Ознакомление с современными средствами вычислительной техники, коммуникаций и связи, техническими характеристиками и экономическими показателями отечествен- ных и зарубежных образцов программно- технических комплексов систем автоматиза- ции и управления, используемых на пред- приятии. Ознакомление с работой отдела ав- томатизации. Изучение программного обес- печения РСУ технологических процессов. Изучение вопросов техники безопасности, экологичности и противопожарной безопас- ности в цехе автоматизации производства или отдела организации, ознакомление с ос- новными требованиями к организации труда. Анализ производственных технологических объектов и технических систем; постановка задачи на модернизацию | 20 дней | 154 | Отчет по практике |
| 3 | Завершающий этап | Обработка и анализ полученных данных по индивидуальной теме. Систематизация мате- риала. Оформление отчёта | 7 дней | 56 | Отчет по практике |

3. В результате освоения дисциплины обучающийся должен:

1) Знать:

- а) методы анализа проблемных ситуаций на основе системного подхода;
- б) основные методики оценки своих ресурсов и потребностей, способы самосовершенствования и траектории образования в течение всей жизни;
- в) принципы организации и функционирования, возможности систем автоматизированного проектирования;
- г) общие принципы функционирования аппаратных, программных и программно-аппаратных средств систем автоматизации и управления технологическими процессами.
- д) особенности проектирования, монтажа и эксплуатации систем автоматизации технологических процессов для действующих и вновь создаваемых объектов.

2) Уметь:

- а) находить и применять информацию, необходимую для критического анализа проблемных ситуаций;
- б) определить приоритеты личной и профессиональной эффективности на основе самооценки, построить индивидуальную стратегию профессионально-личностного развития в течении всей жизни;
- в) разрабатывать требования и проектировать системы автоматизации и управления технологическими процессами;
- г) составлять технические задания на проектирование систем автоматизации, выполнять проектные работы на стадиях технического и рабочего проектирования;
- д) использовать системы автоматизированного проектирования и ЭВМ в проектных работах.

3) Владеть:

- а) навыками выработки стратегии действий по решению проблемных ситуаций в профессиональной сфере;
- б) навыками выработки стратегии действий по решению проблемных ситуаций в профессиональной сфере;
- в) навыками управления собственной профессиональной деятельностью, основанной на адаптации к мобильному рынку труда, индивидуальной стратегии профессионально-личностного развития в течение всей жизни;
- г) навыками разработки схемы автоматизации технологических процессов, как с применением локальных средств автоматизации, так и с применением средств вычислительной техники;
- д) принципами проектирования, монтажа, эксплуатации и регламентного обслуживания систем автоматизации и управления технологическими процессами.

Зав. кафедрой

ИСТ

(выпускающая кафедра)


(подпись)

Н.В. Лежнева

(Ф.И.О.)