

## АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ

### **Б2.В.01(П) Производственная практика (практика по получению профессиональных умений и опыта профессиональной деятельности)**

(код)

(название дисциплины)

по направлению подготовки: 18.03.01 «Химическая технология»

(код)

(название направления)

по профилю: «Химическая технология природных энергоносителей и углеродных материалов»

Квалификация выпускника: БАКАЛАВР

Выпускающая кафедра: Нефтехимического синтеза

Кафедра-разработчик рабочей программы: Нефтехимического синтеза

#### ***1. Цели освоения дисциплины***

а) закрепление знаний, умений, приобретаемых обучающимися в результате освоения теоретических курсов;

б) получение профессиональных умений и опыта профессиональной деятельности;

в) выработка практических навыков и способностей к комплексному формированию универсальных и профессиональных компетенций обучающихся (УК-8; ПК-2; ПК-4).

#### ***2. Содержание дисциплины «Производственная практика (практика по получению профессиональных умений и опыта профессиональной деятельности)»***

№ п/п	Разделы (этапы) практики	Содержание раздела (этапа) практики	Трудоемкость (в академических часах)
1	2	3	4
1	Организационный этап	Организационное собрание, получение индивидуального задания, получение дневника практики	2
2	Подготовительный этап	Знакомство с объектом практики. Инструктаж по технике безопасности, противопожарной безопасности, оформление пропусков. Экскурсия по предприятию с посещением основных производств. Знакомство: • с правилами внутреннего распорядка; • с техникой безопасности, проходит инструктаж с оформлением установленной документации; • с предприятием (учреждением, организацией), его историей, учредительными документами, производственной структурой и деятельностью, выполняемыми работами; • с общей системой организации и управления. Оформление дневника практики.	6
3	Основной этап	Сбор данных для индивидуального задания. Работа с нормативной документацией, работа с оборудованием, знакомство с производственным процессом, требованиями к сырью, качеству продукции и т.д. На этом этапе студент: • работает в качестве практиканта; • собирает данные для выполнения задания;	226

Продолжение таблицы

1	2	3	4
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• знакомится с историей организации/предприятия и перспективами ее/его развития;</li> <li>• изучает структуру организации/предприятия, технологическую схему, характеристики сырья, ассортимент товарной продукции;</li> <li>• знакомится с принципиальными схемами установок, устройством и работой основных аппаратов и оборудования, их характеристиками, режимами работы, способами контроля и регулирования технологического режима;</li> <li>• знакомится с организацией охраны труда и окружающей среды, с экологическими проблемами организации/предприятия и направлениями их решения;</li> <li>• активно участвует в общественной жизни коллектива по месту прохождения практики;</li> <li>• работает с научной литературой, документацией и другими информационными источниками предприятия.</li> </ul> <p>Оформление дневника практики.</p>	
4	Аналитический этап	Обработка, анализ и обобщение полученной информации. Выполнение индивидуального задания. Оформление дневника практики	80
5	Заключительный этап	Подготовка отчета по практике. Защита отчета по практике.	10
Итого: 324 ак.ч.			

### 3. В результате освоения дисциплины обучающийся должен:

#### 1) Знать:

- а) классификацию и источники чрезвычайных ситуаций природного и техногенного происхождения; принципы организации безопасности труда в организации/на предприятии, технические средства защиты людей в условиях чрезвычайной ситуации;
- б) профиль, специализацию и особенности структуры технологического объекта; технологическую схему и нормы технологического режима, технологических и производственных подразделений; правила безопасной эксплуатации оборудования технологических и производственных подразделений; стандарты, технические условия и другие руководящие материалы по эксплуатации технологического оборудования;
- в) химию и технологию переработки нефти и газа, основы экономики производства; нормативы расхода сырья, материалов, топлива, реагентов, стандарты, технические условия и другие руководящие материалы по разработке и оформлению технической документации; перспективы технического экономического развития производства, рассматриваемого в ходе практики; передовой отечественный и зарубежный опыт в области производства аналогичной продукции; правила промышленной безопасности, по охране труда и пожаробезопасности;

#### 2) Уметь:

- а) поддерживать безопасные условия жизнедеятельности в мирное и военное время; выявлять признаки, причины и условия возникновения чрезвычайных ситуаций на объекте практики; оценивать вероятность возникновения потенциальной опасности и принимать меры по ее предупреждению;



б) осуществлять административно-техническое руководство эксплуатацией технологического оборудования; эффективно и безопасно эксплуатировать оборудование, здания и сооружения, закрепленные за объектом практики; обеспечивать подготовку технологического оборудования к проверке и ремонту; контролировать эксплуатацию технологического оборудования согласно требованиям норм технологического режима; повышать эффективность работы технологического оборудования объекта практики; совершенствовать организацию труда и управления на объекте практики;

в) читать проектную документацию; разрабатывать методические и нормативные материалы, техническую документацию, а также вносить предложения и мероприятия по осуществлению разработанных проектов и производственных программ; анализировать причины брака и выпуска продукции низкого качества, разрабатывать мероприятия по его предупреждению; проводить технико-экономическую оценку инженерных решений на основе расчета основных показателей экономической эффективности;

3) Владеть:

а) навыками прогнозирования возникновения опасных или чрезвычайных ситуаций; навыками по применению основных методов защиты в условиях чрезвычайных ситуаций и военных конфликтов;

б) навыками организации работ по выполнению требований технологического регламента и норм эксплуатации оборудования; внесения предложений по разработке планов проведения всех видов ремонта оборудования; планирования мероприятий по повышению эффективности работы объекта практики;

в) навыками управления технологическим процессом; контроля соблюдения норм технологического режима, установленных регламентом, правил безопасности на технологическом объекте; контроля работы по повышению эффективности производства, сокращения норм расхода сырья, энергоресурсов, реагентов; проведения исследований и учет внеплановых остановок установок, оборудования, производственных неполадок; обеспечения своевременной и правильной координации работы объекта практики в случаях аварийных ситуаций; методами оценки эффективности использования ресурсов организации/предприятия для реализации технологических процессов и производства в целом; навыками сбора и обработки данных, необходимых для определения экономической эффективности.

Зав. кафедрой нефтехимического синтеза  
(выпускающая кафедра)

  
(подпись)

Р.З. Агзамов  
(Ф.И.О.)