

АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ

по ПП.04.01 Производственная практика

по специальности 27.02.04 Автоматические системы управления

Квалификация выпускника ТЕХНИК

Выпускающая кафедра: Информационных систем и технологий

1. Вид практики, способ и форма ее проведения

Целями производственной практики являются закрепление знаний, умений, приобретаемых обучающимися в результате освоения теоретических курсов; выработка практических навыков и способностей к комплексному формированию общих и профессиональных компетенций обучающихся

Вид практики: производственная.

Способы проведения практики: стационарная, выездная.

Практика проводится дискретно – по видам практик путем выделения в календарном учебном графике непрерывного периода учебного времени для проведения учебной практики.

2. Содержание дисциплины «Производственная практика»

Программа практики может состоять из этапов, приведенных в таблице.

№ п/п	Разделы (этапы) практики	Виды производственной работы, на практике включающая самостоятельную работу студентов	Формы текущего контроля
1	Подготовительный этап.	Производственный инструктаж, в т.ч. инструктаж по технике безопасности. ознакомление с заданием практики	1 день Отчет по практике
2	Основной этап	Выполнение работы в соответствии индивидуальным заданием	10 дней Отчет по практике
3	Завершающий этап	Обработка и анализ полученных данных по индивидуальной теме. Систематизация материала. Оформление отчёта	3 дня Отчет по практике

3. В результате освоения дисциплины обучающийся должен:

1) Знать:

а) классификацию, виды, назначение, принцип действия и основные характеристики типовых контрольно-измерительных приборов, автоматических и сигнальных устройств по месту их установки, устройству и принципу действия (электрические, электронные, пневматические, гидравлические и комбинированные датчики и исполнительные механизмы, интерфейсные, микропроцессорные и компьютерные устройства);

б) общие сведения об автоматизированных системах управления (АСУ) и системах автоматического управления (САУ);

в) основы измерения, регулирования, контроля и автоматического управления параметрами технологического процесса;

г) способы наладки и технологии выполнения наладки контрольно-измерительных приборов;

д) принципы построения автоматизированных систем управления технологическими процессами, типовые системы автоматического регулирования технологических процессов;

е) основные этапы ремонтных работ;

ж) методы и средства контроля качества ремонтных работ;

з) систему автоматической противоаварийной защиты, применяемой на производстве; нормы трудозатрат при выполнении настройки и ремонта оборудования;

и) состояние и перспективы развития автоматизации технологических процессов;

к) обязательные к применению нормативы охраны труда и технологической безопасности.

2) *Уметь:*

а) выбирать тип контрольно-измерительных приборов и средств автоматизации под задачи производства и аргументировать свой выбор;

б) регулировать параметры технологического процесса по показаниям контрольно-измерительных приборов и аппаратуры (КИП и А) вручную и дистанционно с использованием средств автоматизации;

в) снимать показания КИП и А и оценивать достоверность информации;

г) производить ремонт, сборку, проверку, регулировку, испытание, юстировку, монтаж и сдачу приборов;

д) осуществлять сдачу после ремонта и испытаний КИП и А;

е) ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности;

ж) самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации;

з) обеспечивать безопасность труда при работе с приборами, системами автоматики.

3) *Владеть:*

а) навыками выполнения слесарных и слесарно-сборочных работ;

б) выполнения электромонтажных работ;

в) ремонта, сборки, регулировки, юстировки контрольно-измерительных приборов и систем автоматики.

Зав. кафедрой ИСТ



Матухина О.В.